



**ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ**  
**ΥΠΟΥΡΓΕΙΟ ΕΣΩΤΕΡΙΚΩΝ**

Αθήνα, 10 Φεβρουαρίου 2026

Α.Π.: 7728

**ΓΕΝΙΚΗ ΓΡΑΜΜΑΤΕΙΑ ΔΗΜΟΣΙΑΣ ΔΙΟΙΚΗΣΗΣ**  
**ΔΙΕΥΘΥΝΣΗ ΠΡΟΣΩΠΙΚΟΥ ΤΟΠΙΚΗΣ ΑΥΤΟΔΙΟΙΚΗΣΗΣ**  
**ΤΜΗΜΑ ΠΡΟΣΩΠΙΚΟΥ ΙΔΙΩΤΙΚΟΥ ΔΙΚΑΙΟΥ**

Ταχ. Δ/ση: Σταδίου 27  
Ταχ. Κώδικας: 101 83, Αθήνα  
Πληροφορίες: Ν. Στρατίκη  
Τηλέφωνο: 213-1364339  
e-mail: a.stratiki@ypes.gr

**Θ Ε Μ Α : Έγκριση πρόσληψης πενήντα τριών (53) ατόμων με σχέση εργασίας ιδιωτικού δικαίου ορισμένου χρόνου σε ΟΤΑ της χώρας, για την παροχή υπηρεσιών έναντι αντιτίμου**

#### **Α Π Ο Φ Α Σ Η**

**Ο ΥΠΟΥΡΓΟΣ ΕΣΩΤΕΡΙΚΩΝ**

**Έχοντας υπόψη:**

1. Τις διατάξεις του άρθρου 12 παρ. 14 του ν. 4071/2012 (Α' 85) «Ρυθμίσεις για την τοπική ανάπτυξη, την αυτοδιοίκηση και την αποκεντρωμένη διοίκηση. Ενσωμάτωση οδηγίας 2009/50/ΕΚ», όπως ισχύει.
2. Το Π.Δ. 81/2019 (ΦΕΚ Α' 119) «Σύσταση, συγχώνευση, μετονομασία και κατάργηση Υπουργείων και καθορισμός των αρμοδιοτήτων τους – Μεταφορά υπηρεσιών και αρμοδιοτήτων μεταξύ Υπουργείων».
3. Το Π.Δ. 79/2023 «Διορισμός Υπουργών, Αναπληρωτών Υπουργών και Υφυπουργών» (Α' 131).
4. Το Π.Δ. 32/2024 (ΦΕΚ Α' 91) «Διορισμός Υπουργών και Υφυπουργών».
5. Την υπ' αριθ. 923/26-9-2025 (Β' 5254) κοινή απόφαση του Πρωθυπουργού και του Υπουργού Εσωτερικών «Ανάθεση αρμοδιοτήτων στην Υφυπουργό Εσωτερικών, Παρασκευή Χαραλαμπογιάννη»
6. Τις διατάξεις του άρθρου 90 του Κώδικα νομοθεσίας για την Κυβέρνηση και τα κυβερνητικά όργανα που κυρώθηκε με το άρθρο πρώτο του Π.Δ. 63/2005 (Α' 98).
7. Το Π.Δ. 141/2017 (Α' 180) «Οργανισμός Υπουργείου Εσωτερικών».
8. Τις ανάγκες των φορέων σε προσωπικό με σχέση εργασίας ιδιωτικού δικαίου ορισμένου χρόνου διάρκειας έως οκτώ (8) μήνες για τη στελέχωση υπηρεσιών που παρέχουν έργο έναντι αντιτίμου.
9. Τις Εισηγητικές Εκθέσεις της Γραμματέως Αποκεντρωμένης Διοίκησης Κρήτης, με τις οποίες εισηγείται θετικά για την ικανοποίηση των αντίστοιχων αιτημάτων.

10. Το γεγονός ότι με την παρούσα προκαλείται δαπάνη σε βάρος του προϋπολογισμού των φορέων η οποία θα αντιμετωπίζεται από την καταβολή αντιτίμου για τις παρεχόμενες υπηρεσίες.

### Αποφασίζουμε

- Εγκρίνουμε την πρόσληψη **πενήντα τριών (53)** ατόμων με σχέση εργασίας ιδιωτικού δικαίου ορισμένου χρόνου για χρονικό διάστημα έως οκτώ (8) μήνες στους φορείς του παρακάτω πίνακα, για τη στελέχωση υπηρεσιών που παρέχουν έργο έναντι αντιτίμου.

| ΑΝΤΙΤΙΜΟ ΟΤΑ - ΝΠΔΔ 2026             |          |                                 |                     |
|--------------------------------------|----------|---------------------------------|---------------------|
| ΝΟΜΟΣ                                | ΟΤΑ      | ΦΟΡΕΑΣ/ ΥΠΗΡΕΣΙΑ                | ΕΓΚΡΙΣΗ ΘΕΣΕΩΝ ΙΔΟΧ |
| <b>ΑΠΟΚΕΝΤΡΩΜΕΝΗ ΔΙΟΙΚΗΣΗ ΚΡΗΤΗΣ</b> |          |                                 |                     |
| Ρεθύμνης                             | Ρεθύμνης | ΔΗΜΟΣ                           | 3                   |
| Χανίων                               | Χανίων   | ΝΠΔΔ ΔΗΜΟΤΙΚΟ ΓΗΡΟΚΟΜΕΙΟ ΧΑΝΙΩΝ | 50                  |
| <b>ΣΥΝΟΛΟ:</b>                       |          |                                 | <b>53</b>           |

- Η πρόσληψη του ανωτέρω προσωπικού θα γίνει σύμφωνα με τις διατάξεις των άρθρων 38 έως και 42 του ν. 4765/2021 (ΦΕΚ 6 Α').

**Κοινοποίηση:**

ΑΣΕΠ

[enimerosi@asep.gr](mailto:enimerosi@asep.gr)

Η Υφυπουργός

Παρασκευή Χαραλαμπογιάννη